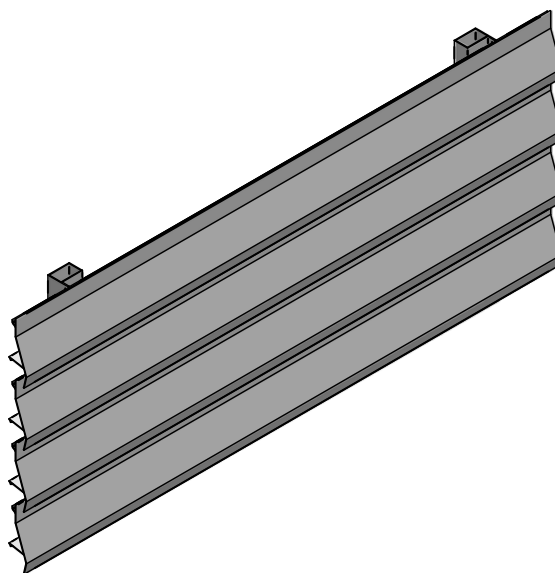


# SERIE CELOSÍA MODULAR L-104

## CARACTERÍSTICAS

Sistemas de celosías fijas en bastidores modulares, para uso en tenderos de ropa, aireación de garajes y naves industriales, revestimiento exterior de fachadas, vallado de jardines, paso de escaleras, etc... y todo ello consiguiendo una eficiente ventilación y entrada de luz.

De fácil montaje, fijando los perfiles verticales y posteriormente clipando las lamas a dichos perfiles.



## CLASIFICACIÓN DEL ENSAYO

RESISTENCIA AL VIENTO

**Clase 6**

Bastidor de 1087x1080  
(Ancho x Alto)

## ACABADOS

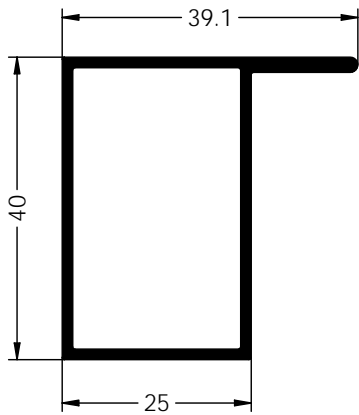
Anodizado.

Lacado.

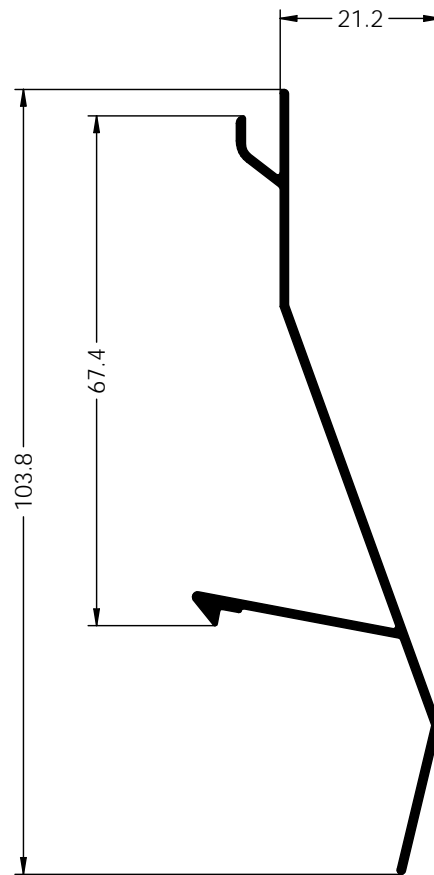
Imitación madera mediante sublicromía.

Lacado efecto madera "EZY" ®

Perfiles

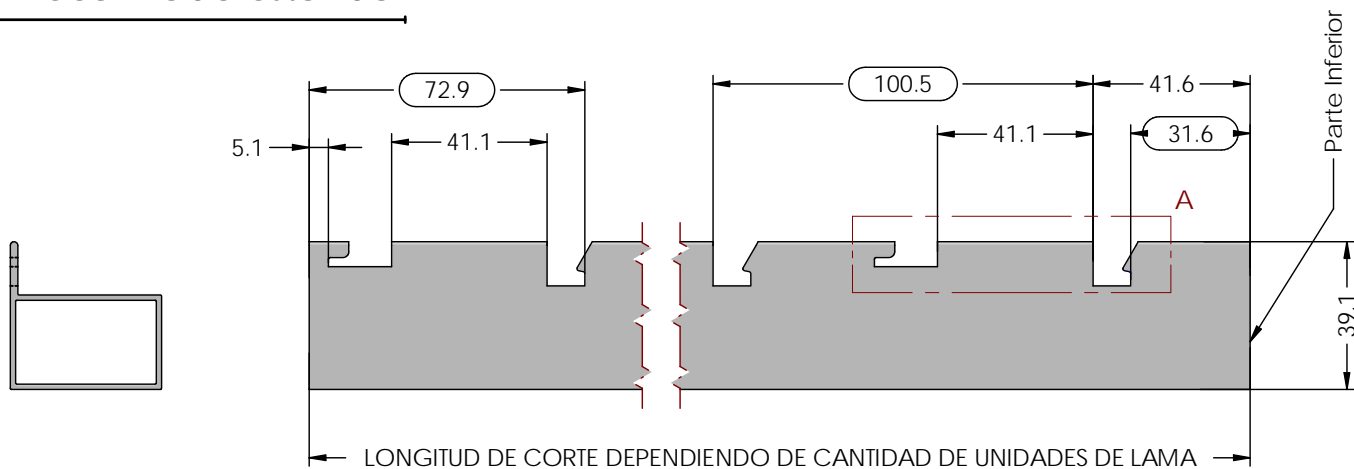


Ref. 12888  
Perfil Vertical

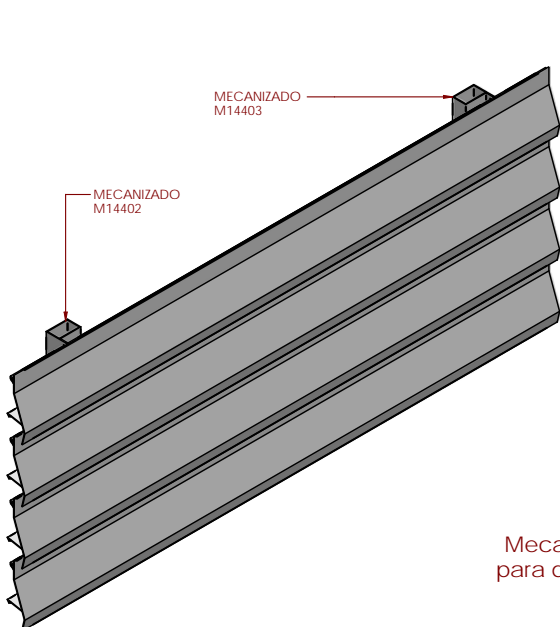
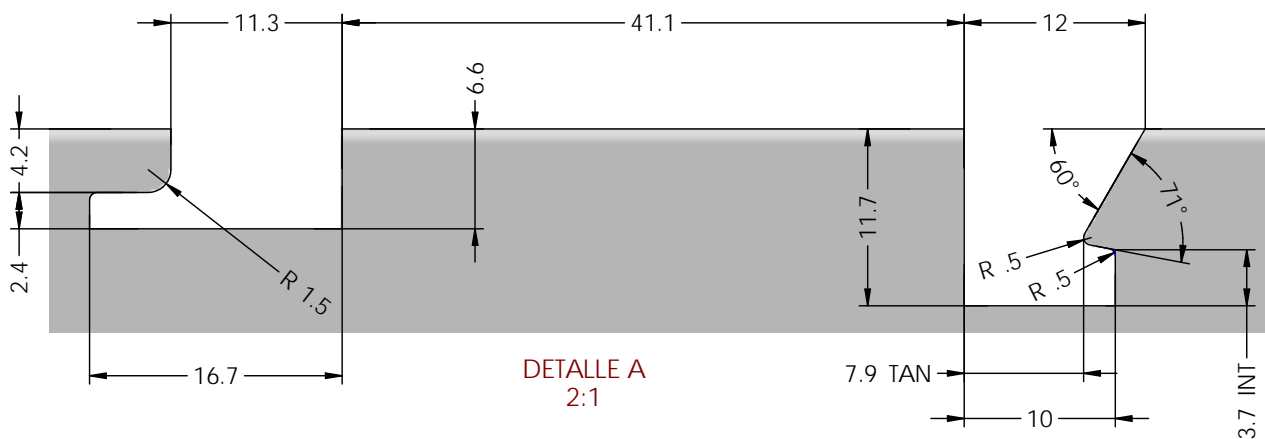


Ref. 12887  
Lama

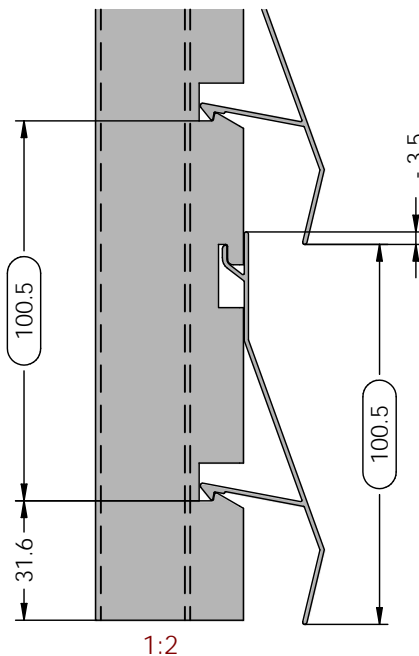
Mecanizado estándar



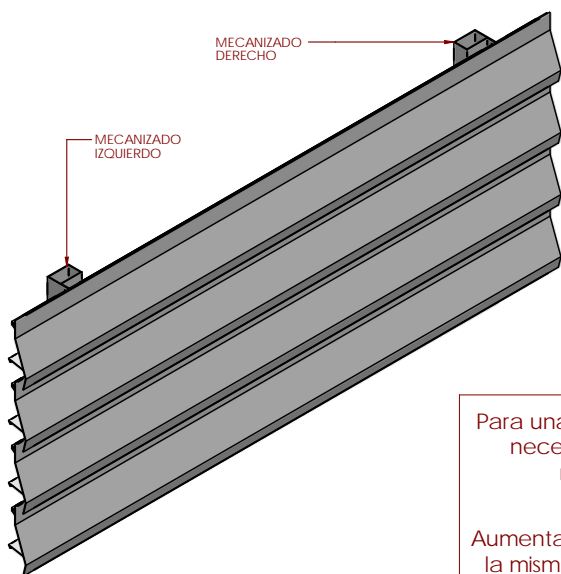
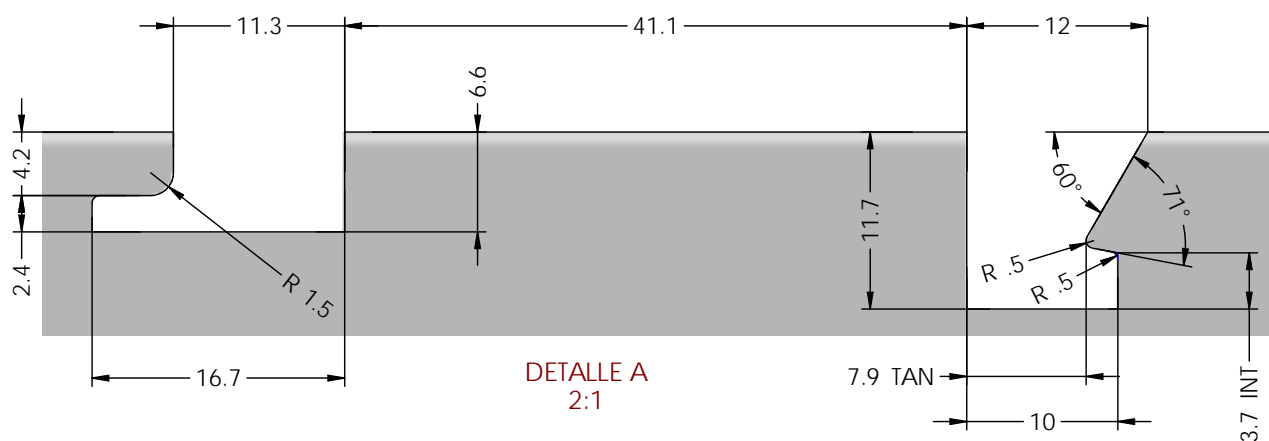
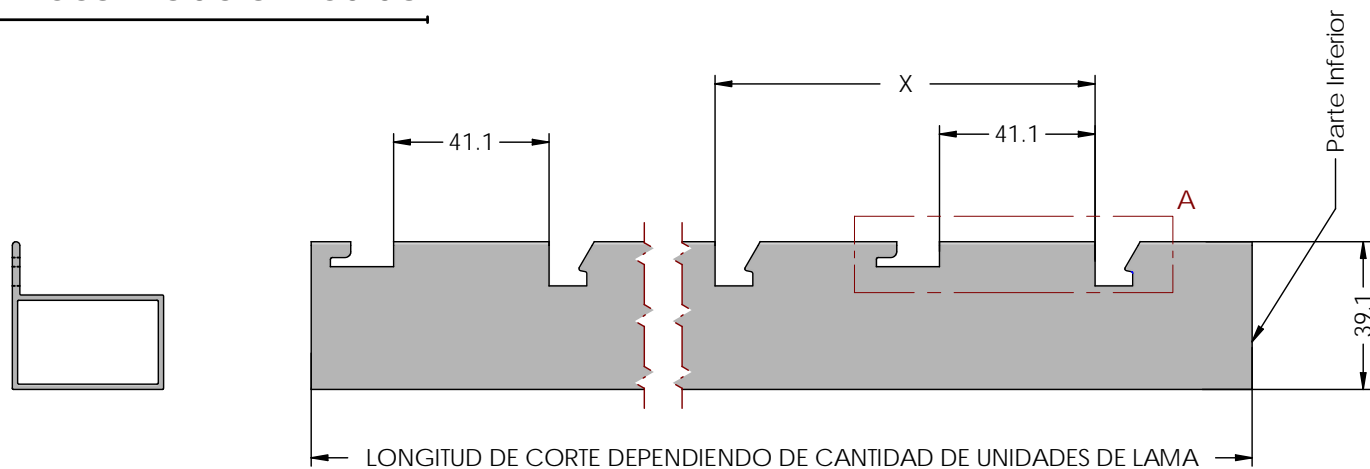
REFERENCIA DE MECANIZADO IZQUIERDA: M14402  
REFERENCIA DE MECANIZADO DERECHA: M14403



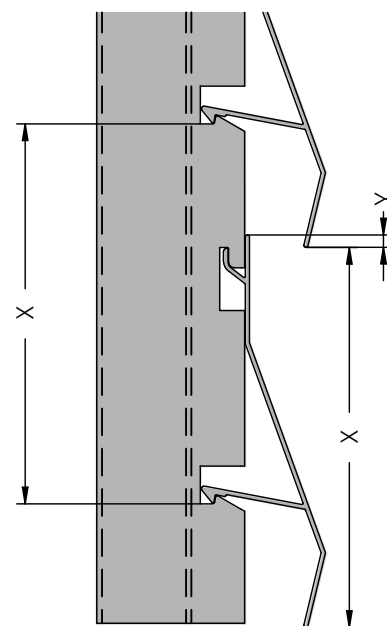
Mecanizado cada 100,5mm,  
para dejar una distancia entre  
lamas de -3,5mm.



Mecanizado a medida



Para una distancia entre lamas de  $Y=0$ , necesitamos una distancia entre mecanizado de  $X=104$ .  
 **$X=Y+104$**   
Aumentar o disminuir tanto X como Y en la misma dirección y proporción para conseguir mayor o menor huevo de luz entre lamas.



## Unidades de Lama

TABLA PARA MECANIZADO ESTÁNDAR	
Y = -3,5 ; A = 73 ; B = 31,5	
Nº de LAMAS	LONG. CORTE H
2	205
3	305,5
4	406
5	506,5
6	607
7	707,5
8	808
9	908,5
10	1009
11	1109,5
12	1210
13	1310,5
14	1411
15	1511,5
16	1612
17	1712,5
18	1813
19	1913,5
20	2014

FÓRMULA PARA DETERMINAR EL CORTE DE ALTO (H) EN FUNCIÓN DEL Nº DE LAMAS PARA CUALQUIER CONFIGURACIÓN:

$$\text{Longitud del Corte H} = [(\text{Nº de Lamas} - 1) * (Y+104)] + A + B$$

FÓRMULA PARA OBTENER EL Nº APROXIMADO DE LAMAS NECESARIA PARA UN HUECO EN CUALQUIER CONFIGURACIÓN:

$$\text{Nº de Lamas} = [(H-A-B)/(Y+104)] + 1$$

